



ΕΥΡΩΠΑΙΚΗ ΕΝΩΣΗ  
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ  
ΤΑΜΕΙΟ (ΕΚΤ)

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΦΛΩΡΙΝΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΡΕΣΠΩΝ

ΕΡΓΟ:

«Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Πρεσπών»

Λαιμός 14/06/2023  
Αριθ. Πρωτ.: 2955

Δ/ση : Λαιμός-Πρεσπών  
Ταχ. Κώδικας : 53150  
Πληροφορίες: Ευάγγελος Καραγιάννης  
Τηλέφωνο : 2385351322  
Email : [karpresp@otenet.gr](mailto:karpresp@otenet.gr)

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:

Π.Ε.Π. ΔΥΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ 2014-2020  
ΚΩΔ. ΜΙΣ(ΟΠΣ): 5180513

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ 2/2023 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ  
του έργου:

**«Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Πρεσπών», με κωδικό ΟΠΣ 5180513»**

Ο Δήμος Πρεσπών προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ κάτω των ορίων μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ για την επιλογή αναδόχου για την υλοποίηση της υπηρεσίας (υποέργο Κατάρτιση-Πιστοποίηση-Συμβουλευτική) «Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Πρεσπών» στο πλαίσιο της πράξης: «Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Πρεσπών» με κωδ ΟΠΣ 5180513, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και τις τροποποιήσεις αυτού.

**Φορέας χρηματοδότησης** της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Δυτικής Μακεδονίας με Κωδ. ΣΑ 0051. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάρθ. έργου 2022ΕΠ00510055),

Η παρούσα σύμβαση συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο στο πλαίσιο του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Δυτική Μακεδονία 2014-2020».

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV):

80500000-9 - Υπηρεσίες κατάρτισης,  
79132000-8 - Υπηρεσίες πιστοποίησης,  
85312320-8 - Υπηρεσίες παροχής συμβουλών.

Ο συνολικός **προϋπολογισμός** του έργου ανέρχεται σε 61.647,60 € ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

Επισημαίνεται ότι η παροχή υπηρεσιών επαγγελματικής κατάρτισης και πιστοποίησης προσώπων (ως υπηρεσία στενά συνδεδεμένη με την κατάρτιση) απαλλάσσεται από ΦΠΑ σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης ιβ' της παραγράφου 1 του άρθρου 22 του Ν. 2859/2000 και του άρθρου 19 του Ν. 4346/2015 (ΦΕΚ Α' 152/20-11-2015).

**Δικαίωμα συμμετοχής** έχουν Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά. Τα κριτήρια αποκλεισμού και επιλογής των συμμετεχόντων, προσδιορίζονται αναλυτικά στο πλήρες κείμενο της διακήρυξης.

**Αντικείμενο της σύμβασης** είναι:

- Η υλοποίηση 2 (δύο) προγραμμάτων Επαγγελματικής Κατάρτισης για 42 άνεργους/ες που θα προέρχονται από την περιοχή του Δήμου Πρεσπών (περιοχή παρέμβασης), στις ειδικότητες:
  1. Πρόγραμμα κατάρτισης διάρκειας 182 ωρών με τίτλο «Εισαγωγή στην Επιχειρηματική Δραστηριότητα στον Κλάδο της Αγροδιατροφής», που περιλαμβάνει 150 ώρες θεωρητικής κατάρτισης και 32 ώρες πρακτικής άσκησης (casestudies).
  2. Πρόγραμμα κατάρτισης διάρκειας 182 ωρών με τίτλο « Οριζόντιες Ξενογλωσσες ικανότητες στο χώρο εργασίας», που περιλαμβάνει 150 ώρες θεωρητικής κατάρτισης και 32 ώρες πρακτικής άσκησης (casestudies).
- Η Πιστοποίηση Γνώσεων και Δεξιοτήτων των καταρτισθέντων μέσω αξιολόγησης από φορείς που είναι διαπιστευμένοι από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης (Ε.ΣΥ.Δ.) (ΕΠΕΔ: Επίσημο Πεδίο Εφαρμογής Διαπίστευσης) σύμφωνα με το Πρότυπο ISO/IEC17024, είτε είναι πιστοποιημένοι βάσει του ισχύοντος θεσμικού πλαισίου να χορηγούν πιστοποιητικά ή από εταιρείες λογισμικού οι οποίες παρέχουν σχετικές πιστοποιήσεις, σε πρότυπα που βρίσκονται σε σύνδεση με τα αντικείμενα κατάρτισης των προγραμμάτων.
- Η Συμβουλευτική. Κάθε ωφελούμενος θα υποστηριχθεί μέσω οκτώ συνεδριών συμβουλευτικής, συνολικά 336 ατομικών συνεδριών

**Γλώσσα Υποβολής Προσφορών & Επικοινωνίας:** Ελληνική

**Καταληκτική ημερομηνία/ώρα Υποβολής ηλεκτρονικών προσφορών:** 07/07/2023, ώρα: 14:00

**Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών Διαγωνισμού:** 14/07/2023, και ώρα: 10:00πμ

Η **διάρκεια σύμβασης** από την ημέρα υπογραφής αυτής είναι επτά (7) μήνες

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

**Απαιτούμενες εγγυήσεις:**

- ⇒ Εγγύηση Συμμετοχής ποσού εξακοσίων δέκα έξι ευρώ και πενήντα λεπτών (616,50€)
- ⇒ Εγγύηση καλής εκτέλεσης ποσού ίσο με το 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης

**Διοικητικές προσφυγές – ενστάσεις** μπορούν να ασκηθούν σύμφωνα με τα αναλυτικά αναφερόμενα στο άρθρ. 3.4 της διακήρυξης.

**Διάθεση** της Αναλυτικής **Διακήρυξης** του διαγωνισμού και των συμπληρωματικών εγγράφων της σύμβασης:

- ⇒ Από τη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 188846)
- ⇒ Από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής: <http://www.prespes.gr>

Ο Δήμαρχος

Βελιανίδης – Πασχαλίδης Παναγιώτης

